

CERTIFICATE

OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

0045-CPR-0800 (2)

In compliance with Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and the Council of March 2011 (the Construction products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Stainless Steel Wires

placed on the market under the name or trade mark of

Venus Wire Industries Pvt. Ltd.

**3rd Floor, Mehta Mahal, 15 Mathew Road, Opera House, Mumbai- 400004,
Maharashtra, India**

and produced in the manufacturing plant(s)

Venus Wires Industries Pvt. Ltd.

**Atkargaon, Takai-Adoshi Road,
Atkargaon - 410 203, Khopoli, Taluka-Khalapur,
Dist. Raigad, Maharashtra, India**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 10088-5:2009

under **system 2+** are applied and that the

factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

The manufacturer is responsible for the usability of the CE-marked structural products acc. to the product standard and the Declaration of Performance (DoP).

This certificate was first issued in 2012 and will remain valid until **30.09.2023** as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified body.

Hamburg, 2019-03-05

Validity endorsement

valid until: 30.09.2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Germany

Revision

Rev.: 01 / 05.03.2019

File:
SAP: 8116144549
Tel.: +49-(0) 40-8557-2368
e-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



Liebscher

Certification Body

Accredited Body D-ZE 11074-03-00
Notified Body, ID number 0045

8116144549(TNS)
8115875653 (TNI)
0800 (2)



Audit-Bericht / Report

zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

- Leistungsbeständigkeit für das Produkt (System 1)
 Bescheinigung der Konformität der WPK (System 2+)

Audit Report

of assessment and verification of constancy of performance

- Constancy of performance of the product (system 1)
 Certificate of conformity of the FPC (system 2+)

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG
Technikzentrum
Competence Center
Herstellerzertifizierung

Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg / Germany

Tel.: +49-(0)40/ 8557-2368
Fax: +49-(0)40/ 8557-2710

technikzentrum@tuv-nord.de
www.tuv-nord.de

TÜV®

Aktenzeichen File No	8116144549(TNS)
Auftragsnr. Contract ref.	8115875653 (TNI)
Firmen-Nr. Company No.	0800 (2)

Firmen-Name: ¹⁾ Name of the company	VENUS WIRE INDUSTRIES PRIVATE LIMITED		
Straße: Street	3rd Floor, Mehta Mahal, 15th Mathew Road, Opera House,		
PLZ, Stadt: Postcode, town	Mumbai - 400 004		
Land: State	Maharashtra, India		
Internet: www - address	www.venuswires.com		
Ansprechpartner: Contact person	Mr. Rathankumara K.		
E-Mail: e-mail	rkg@venuswires.com	Telefon: Phone	+91 2192 - 304861
Umsatzsteuer-Nr.: VAT-No.	GST No-27AAACV1421F1ZS		
Fertigungsort(e) / Manufacturing site(s)			
Adresse: Address	Atkargaon, Takai-Adoshi Road, Atkargaon - 410203, Khopoli, Taluka- Khalapur, Dist. Raigad, Maharashtra, India		
¹⁾ Bitte Firmennamen gemäß Handelsregistereintrag angeben / please give official registered company name			

Auditort/ -datum: Place, Date of audit	Khopoli, 28.09.2018
Auditdauer: Duration of audit	24 Hrs- 3 days
Auditor(en)/ Auditor(s):	Siddharth Singh
Weitere Teilnehmer: Further participants	None

1 Grundlagen zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbständigkeit <i>Basis of assessment and verification of constancy of performance</i>	
Norm(en) mit Ausgabedatum: <i>Standard(s) with date of issue</i>	EN 10088-5:2009, :
Erzeugnisform: <i>Type of product</i>	Wiros
	<input type="checkbox"/> System 1 <input checked="" type="checkbox"/> System 2+
	<input type="checkbox"/> Erstinspektion des Werkes und Feststellung des Produkttyps <i>Initial inspection of the manufacturing plant and determination of product-type</i> <input checked="" type="checkbox"/> 4A 5.3.19 Erstinspektion des Werkes <i>Initial inspection of the manufacturing plant</i>
	<input type="checkbox"/> Laufende Überwachung <i>Continuous surveillance</i> <input checked="" type="checkbox"/> Laufende Überwachung <i>Continuous surveillance</i>
<input type="checkbox"/> Weitere Grundlagen der Inspektion / <i>Further specifications for inspection:</i>	
EN 10218-2 Dimensional Standard	
<input checked="" type="checkbox"/> Angaben des Antrages vom: 27.09.2018 und der Audit Checkliste vom: 28.09.2018 <i>Information of Application dated on and Audit Checklist dated on</i>	
Zertifikat Nr.: <i>No. of certificate</i>	0045-CPR-0800(2)
Ausstelldatum: <i>Date of issue</i>	05.06.2012
SAP-Nr. des Zertifikats: <i>SAP No. of certificate</i>	
PZ-Vertrag: <i>PZ contract</i>	abgeschlossen am: 27.09.2018 <i>signed on</i>

In der nachfolgenden Tabelle gilt:

Erstinspektion: Fragen, die mit **AB** gekennzeichnet sind
laufende Überwachung: alle Fragen (mit **AB** und **B** gekennzeichnet)

In the following table applies:

Initial Inspection: questions marked with **AB**
Continuous Surveillance: all questions (marked with **AB** and **B**)

2 Organisation und allgemeine Anforderungen / Organization and general requirements

Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
2.1 B	Gibt es Veränderungen in der Beschreibung der Organisation des Unternehmens? <i>Are there changes in the description of the company organization?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, siehe Änderungen in der Audit-Checkliste <i>yes, see changes in Audit Checklist</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.2 B	Haben sich Verantwortliche für Zuständigkeitsbereiche, Regelungen für Verantwortlichkeiten (Einkauf, Produktion, ZfP, Verkauf, Lager, Prüfungen und Qualitätsstelle) gemäß Organisationsbeschreibung geändert? <i>Have responsible persons of areas of responsibility, descriptions of responsibilities (purchasing, production, NDT, sales, storage, testing and quality point) changed according organization description?</i>	<input type="checkbox"/> nein / no <input checked="" type="checkbox"/> ja, siehe Änderungen in der Audit-Checkliste <i>yes, see changes in Audit Checklist</i> No major change. Only one of two persons are changed. z.B. Organigramm, Verantwortungsmatrix, Stellenbeschreibungen, Qualifikationsprofile <i>e.g. organization chart, responsibility matrix, job descriptions or qualification profiles</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.3 B	Gibt es Veränderungen in der Art der Bereitstellung und Inhalt von gültigen Arbeitsanweisungen und Prüfnormen? <i>Are there any changes in the way of providing and content of valid working instructions and test standards?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende: <i>yes, the following</i> Work instruction in written forms displayed. Verified Work instruction WI/PRD/24 for chemical analysis at spectro laboratory. (stichprobenartige Überprüfung von Dokumenten am Arbeitsplatz) <i>(Random check of documents at workplace)</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.4 AB	Wie wird die Wirksamkeit der WPK regelmäßig überprüft, bewertet und aufgezeichnet? <i>How is the effectiveness of the FPC reviewed regularly, evaluated and recorded?</i>	Internal audits are conducted on 6 monthly basis. Verified records for internal audit TG/09 (Γ/MR/00 Rev 2) for Production & Palnning dtdt 29.01.2018, Auditee: Ramesh Yadav, Auditor Mr. Rathnakumar. All departments audited. z.B. Statistik, interne Audits, etc. <i>e.g. statistics, internal audits, etc.</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.5 AB	Welche aktuellen Zertifizierungen besitzt das Unternehmen? <i>Which additional certifications does the company have?</i>	ISO 9001:2015 gültig bis: 06.04.2021 <i>valid until</i> IATF 16949:2016 gültig bis: 06.04.2021 <i>valid until</i>	keine Bewertung erforderlich <i>no evaluation required</i>		

Bemerkungen / Remarks:

*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled

3 Untervergabe / Subcontracting

Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
3.1 AB	Werden Untervergaben durchgeführt? Wenn ja, welche? <i>Are subcontracting carried out? If so, which?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende: <i>yes, the following</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 B	Gibt es Änderungen in der Vorgabe und Auswahlkriterien für die Unterlieferanten?	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3 Untervorgabe / Subcontracting					
Nr.	Anforderung	Objektiver Nachweis	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
	<i>Are there changes in requirements and selection criteria for subcontractors?</i>	<i>yes, the following</i> Not Applicable (stichprobenartige Überprüfung von Auswahlkriterien von Unterlieferanten) (Random check of selection criteria for subcontractors)			
3.3 AB	Wie werden die regelmäßigen Lieferantenbewertungen durchgeführt? <i>How are regular subcontractor's assessment carried out?</i>	Not Applicable	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
* 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

4 Fachpersonal / Specialized personnel					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
4.1 AB	Wie wird die Aus- und Weiterbildung für das Fachpersonal umgesetzt? <i>How is the education and training for specialized personnel implemented?</i>	Training Plan for 2018 verified. Training records for QA persons Mr Ashok Yadav, Mr. Shailendra Singh, Mr. Kalidas Gaikwad on different type of material testing dtd 6.06.2018 z.B. Schulungsplan und dessen Umsetzung <i>e.g. training schedule and its implementation</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4.2 B	Wie wird die Aufrechterhaltung der Qualifikation bzw. Eignung des Fachpersonals (ZfP) gewährleistet? (Sehfähigkeitsbescheinigung, ZfP-Zertifikate etc.) <i>How is the continuance of qualification or suitability of specialized personnel (NDT) ensured? (e.g. eyesight test, NDT certificates, etc.)</i>	Mandatory eye checkup for all employees as per State / National law are carried out on annual basis. No NDT is applicable for wires.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
* 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

5 Betriebs- und Prüfeinrichtungen / Factory and testing equipment					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
5.1 B	Gibt es Änderungen bei den Betriebs- bzw. Prüfeinrichtungen? <i>Are there changes of factory or testing equipments?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende: <i>yes, the following</i> List of measuring & testing instrument attached.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5.2 AB	Wie sind die durchgeführten Wartungstätigkeiten dokumentiert? <i>How are the executed maintenance activities</i>	Preventive maintenance list for mechanical and electrical items exists. Verified preventive maintenance record for line wire	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

5 Betriebs- und Prüfeinrichtungen / Factory and testing equipment					
Nr.	Anforderung	Objektiver Nachweis	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
	<i>documented?</i>	machinos (F-MNT-02A-R0)			
5.3 AB	Wie sind die durchgeführten Kalibriertätigkeiten dokumentiert? <i>How are the executed calibration activities documented?</i>	Calibration planner L/QAD/01 Rev-07 Dtd 28.02.2014. Verified calibrator record of tensile testing machine Sr No. LB-2 Cap : 2000 N, Cal Dtd: 12.01.18, Due Dt: 11.01.19, Cert No. 17-18/28918/02 by size masters.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5.4 AB	Ist der aktuelle Wartungs- bzw. Kalibrierstatus der Betriebs- und Prüfeinrichtungen ersichtlich? <i>Is the current maintenance or calibration status of the operating and testing equipment visible?</i>	Calibration status sticker evident both Tensile testing machines, PMI Gun, Micrometers. (stichprobenartige Überprüfung von Einrichtungen) (Random check of equipment)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

6 Rohstoffe / Raw materials					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
6.1 B	Gibt es Änderungen im Überwachungsprogramm zur Sicherstellung der Konformität von angelieferten Rohstoffen? <i>Are there changes in the inspection scheme to ensure the compliance of delivered raw materials?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende: <i>yes, the following</i> Quality assurance plan for incoming raw material inspection QSP-QAD-15 verified. Also raw material specification WI/QAD/22 issue 2 rev No 08 verified.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6.2 AB	Welche festgelegten Prüfungen werden laufend am angelieferten Rohstoff durchgeführt? <i>Which defined testing are currently carried out on delivered raw materials?</i>	Visual Examination, Dimensional Check, Chemical Analysis, Tensile test, Marking/ Label verification, radioactive contamination check, PMI Check all coils.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

7 Überwachung der laufenden Produktion / Surveillance of continuous production					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
7.1 B	Gibt es Veränderungen in der Planung und Durchführung der Produktion? <i>Are there changes regarding planning and performing of production processes?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende: <i>yes, the following</i> Process flow chart attached. No change in process.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7.2 AB	Wie werden Prüfergebnisse mit den Anforderungen der Produktnorm verglichen? <i>How are test results compared with the</i>	Specification is provided to QA persons involved in testing. The results are verified against the requirement in specification.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

8116144549(TNS)
 8116875653 (TNI)
 0800 (2)



7 Überwachung der laufenden Produktion / Surveillance of continuous production					
Nr.	Anforderung	Objektiver Nachweis	Ergebnis*/result*		
	<i>requirements of the product standard?</i>				
7.3 AB	Wie wird sichergestellt, dass der erforderliche Prüfumfang eingehalten wird? <i>How do you ensure that the necessary scope of testing is met?</i>	Quality Assurance plan for Final Inspection exists, verified QP/QAD/01 R4.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

7.4 B	<p>Folgende wesentliche Eigenschaften entsprechend der jeweiligen Tabellen ZA.1 werden mindestens angegeben:</p> <p><i>The following essential properties according to the respective tables ZA.1 are at least declared:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Grenzabmaße und Formtoleranzen / <i>Dimension and shape tolerances</i> <input checked="" type="checkbox"/> Dehnung / <i>Elongation</i> <input checked="" type="checkbox"/> Zugfestigkeit / <i>Tensile strength</i> <input type="checkbox"/> Streckgrenze / <i>Yield strength</i> <input type="checkbox"/> Kerbschlagarbeit / <i>Impact strength</i> <input type="checkbox"/> Schweißeignung / <i>Weldability</i> <input type="checkbox"/> Dauerhaftigkeit / <i>Durability</i> <input type="checkbox"/> Biegbarkeit / <i>Bendability</i> <input type="checkbox"/> Ermüdungsfestigkeit / <i>Fatigue strength</i> <input type="checkbox"/> Gefährliche Stoffe / <i>Dangerous substances</i> <input type="checkbox"/> Bruchzähigkeit / <i>Fracture toughness</i> <input type="checkbox"/> Kaltumformbarkeit / <i>Cold formability</i> <input type="checkbox"/> Beständigkeit gegen Korrosion / <i>Resistance to corrosion</i> <p>Für Verbindungselemente gilt: <i>The following applies to fasteners:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Typ / <i>Type</i> <input type="checkbox"/> Festigkeitsklasse / <i>Strength class</i> <input type="checkbox"/> Produktklasse / <i>Product class</i> <input type="checkbox"/> k-Klasse und k-Faktor / <i>k-class and k-factor</i> 	<p>(stichprobenartige Überprüfung von Dokumenten) <i>(Random check of documents)</i></p> <p>Evinde tin report R/QAD/05, R2</p> <p>Mechanical test register R/QAD/05 R2 Mechanical test register R/QAD/05 R2</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

8 Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung / Traceability and marking					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
8.1 AB	<p>Bei welchen Prozessschritten wird die Produktkennzeichnung mit den Auftragsangaben (Rückverfolgbarkeit) überprüft?</p> <p><i>Which process steps, the product labeling with the order information (traceability) is checked?</i></p>	<p>Verified tags evident at all production station. Verified tag details at Drawing Machine OTO DB-2 as Grade 1.4307, Heat No : V13205, RM Size: 5.5 mm diameter, Final Size: 3.34 mm diameter, Coil Wt : 400 Kgs.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8.2 AB	<p>Erfolgt die CE-Kennzeichnung der Produkte entsprechend der Norm?</p> <p><i>Does CE marking of products comply with the standard?</i></p>	<p>CE sample lable checked in line with EN 10088-5 and directive CPR 305/2011 requirements. Sample CE lable attached. (stichprobenartige Überprüfung der CE-Kennzeichnung) <i>(Random check of CE-marking)</i></p> <p>Muster für RM dem Bericht beilegen <i>Provide sample for digital archiving to report</i></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

9 Nichtkonformitäten und Korrekturmaßnahmen / Non-conformance and corrective actions					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
9.1 B	Gibt es Veränderungen in der Behandlung von nicht-konformen Erzeugnissen? <i>Are there changes in dealing with non-complying products?</i>	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja, folgende: <i>yes, the following</i> Procedure for Non-conforming products - QSP_QAD_01_NC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9.2 AB	Gab es Nichtkonformitäten und wie wurden sie abgearbeitet? <i>Were there any non-conformities and how they were executed?</i>	Verified a Customer Complaint Investigation report F/QAD/05, R1 dated 04.07.2018 for compliant 010A032. Corrective action taken and Non-Conformity closed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9.3 AB	Bewertung der Korrekturmaßnahmen aus dem vorangegangenen Audit-Bericht: <i>Evaluation of corrective actions from the previous audit report:</i>	Closure of pervious non conformities is evident in Minutes of Management review meeting (FIMR/02 R02)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

10 Handhabung, Lagerung und Verpackung / Handling, storage and packaging					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
10.1 AB	Entspricht die Lagerung den Produktanforderungen zur Vermeidung von Beeinträchtigungen? <i>Does storage meet product requirements concerning preventing product damages?</i>	Procedure for Store FC_STR_01 and Procedures for packing - QSP_PD_01 exists (z.B. Einrichtungen zur Handhabung, Lagerflächen, Vermeidung von Beschädigungen/Zerstörung) <i>(e.g. equipment for handling, storage areas, avoidance of damages/destruction)</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					


11 Dokumentation / Records					
Nr. No.	Anforderung Requirement	Objektiver Nachweis Objective evidence	Ergebnis*/result*		
			3	2	1
11.1 AB	Welche Arten von Prüfbescheinigungen gem. EN 10204 werden erstellt? <i>Which types of inspection documents acc. to EN 10204 are issued?</i>	3.1 Inspection Certificate are issued.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
11.2 AB	Wie wird die Leistungserklärung (LE) zur Verfügung gestellt? <i>How is the declaration of performance (DoP) provided?</i>	D.O.P. are provided to client when asked along with sample 3.1 inspection certificate and are displayed on website. Muster für RM dem Bericht beilegen <i>Provide sample for digital archiving to report</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bemerkungen / Remarks:					
*: 3 nicht erfüllt / not fulfilled 2 erfüllt mit Hinweis / fulfilled with remark 1 erfüllt / fulfilled					

12 Auditergebnis / Results of audit	
Abwollungen (Korrektur innerhalb von 2 Monaten) / Non-conformities (correction within 2 months)	
A1	
A2	
A3	
Korrektur abgeschlossen am: <i>Correction completed on</i>	Bestätigung durch den Auditor: <i>Confirmation by the auditor</i>
Hinweise (Korrektur bis zum nächsten Audit) / Advices (correction until next audit)	
H1 : Retention period of records can be more explicitly defined.	
H2 : List of Standards to be updated.	
H3	
Empfehlungen / Recommendations	
E1 : Recommended to prepare Internal audit summary report.	
E2 : Recommended to prepare Annual Audit Plan.	
E3	
Bemerkungen / Remarks:	
Ergebnis der Erstinspektion bzw. laufenden Überwachung / Evaluation of Initial Inspection resp. Surveillance	
<input checked="" type="checkbox"/>	Die Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit und die Leistungen, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm, werden angewendet. <i>All provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s) for the performance are applied.</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	Die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) des Herstellers ist (weiterhin) geeignet, die Leistungsbeständigkeit des genannten Bauproduktes zu gewährleisten, bzw. alle darin genannten Anforderungen werden erfüllt. <i>The factory production control conducted by the manufacturer is (further) assessed to ensure the constancy of performance of the construction product, resp. the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.</i>
<input type="checkbox"/>	Der Hersteller hat zu den im Audit-Bericht genannten Nichtkonformitäten geeignete Korrekturmaßnahmen einzuleiten und der Zertifizierungsstelle die erforderlichen Unterlagen bis zum {Datum} zuzusenden. <i>The manufacturer shall take appropriate corrective actions to close the non-conformities mentioned in this audit report and submit the requested documents to the certification body until {date}.</i>
Ergebnis der Produktprüfung / Evaluation of product test	
<input checked="" type="checkbox"/>	Die wesentlichen Eigenschaften der Tabelle ZA.1 wurden bestimmt bzw. erfüllen die Anforderungen der Norm <i>The essential characteristics of table ZA.1 have been determined resp. meet the requirements of the standard.</i>
<input type="checkbox"/>	Die Produktprüfung zeigt, dass die wesentlichen Eigenschaften der Tabelle ZA.1 <u>nicht</u> den Anforderungen entsprechen. Folgende Maßnahmen sind zu treffen: <i>The product test shows that the essential characteristics of the ZA.1 table <u>does not</u> meet the requirements. The following measures have to be taken:</i>

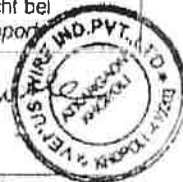
8116144540(TNS)
8116878853 (TNI)
0800 (2)

TUV NORD

Typ: ...

<input type="checkbox"/>	Aufrechterhaltung der Zertifizierung wird empfohlen (Überwachung) <i>It is recommended to maintain the certification (surveillance)</i>	Bestätigung des Zertifizierers / confirmation of certifier Name: Datum:
<input checked="" type="checkbox"/>	Zertifizierung wird empfohlen (Erstzertifizierung) <i>Certification is recommended (initial certification)</i> 4/15/2019	Bestätigung des Zertifizierers / confirmation of certifier Siehe Anlage Z / See annex Z
<input checked="" type="checkbox"/>	Änderung des Zertifikats wird empfohlen <i>Change of certificate is recommended</i>	Bestätigung des Zertifizierers / confirmation of certifier Siehe Anlage Z / See annex Z
<input type="checkbox"/>	Geltungsbereich des Zertifikats <i>Scope of certificate</i> (nur bei Einschränkungen hinsichtlich der bestimmungsgemäßen Verwendung oder der erklärten Leistung) <i>(only if limitations with regard to intended use or to declared performance)</i>	Anne-Kristin Liebscher 
	Empfohlene Geltungsdauer des Zertifikats <i>Recommended validity of certificate</i> <input checked="" type="checkbox"/> 5 Jahre / 5 years <input type="checkbox"/>	
	Sprachfassung des Zertifikats <i>Language version of certificate</i> <input type="checkbox"/> Deutsch <input checked="" type="checkbox"/> English	
	Nächstes Überwachungsaudit am <i>Next surveillance audit on</i> (09/2019)	
<input checked="" type="checkbox"/>	Prüfbericht zur Feststellung des Produkttyps liegt dem Bericht bei <i>Test report to determine the product type is attached to report</i>	
<input checked="" type="checkbox"/>	Muster CE-Kennzeichnung liegt dem Bericht zur Archivierung bei <i>Sample of CE marking is attached to report for archiving</i>	
<input checked="" type="checkbox"/>	Muster Leistungserklärung liegt dem Bericht zur Archivierung bei <i>Sample of Declaration of Performance is attached to report for archiving</i>	
<input type="checkbox"/>	Unterzeichnete Datenschutzerklärung liegt dem Bericht bei <i>Signed declaration of data protection is attached to report</i>	

Rathnakumara



S.K. Singh

Khopoli, 28.09.2018

Rathnakumara, K.

Siddharth Singh

Ort / Datum
Location / Date

Name und Unterschrift des Verantwortlichen der WPK
Name and signature of responsible FPC

Name und Unterschrift des Auditors
Name and signature of auditor

Allgemeine Hinweise / General Notes

- Sollten sich Änderungen in der Organisation oder Qualität beeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie ein Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal ergeben, ist dies der Zertifizierungsstelle schriftlich mitzuteilen und bedarf der Bestätigung.
If there are changes in the organization or other changes in the production and testing facilities that may have an impact on quality or if there are changes concerning the responsible supervisors, this shall be communicated to the Certification Body in writing and shall be confirmed.
- Die Zertifizierungsstelle behält sich in besonderen Fällen, sowie nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Inspektion/Überwachung zu Lasten des Herstellers vor.
In special cases and depending on the scope and significance of the changes the certification body reserves the right to repeat the inspection/surveillance completely or in parts at the expense of the manufacturer.
- Unabhängig von der durchgeführten Inspektion/Überwachung ist der Hersteller verantwortlich, dass der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln/Spezifikationen eingehalten wird. Wir weisen auf den Stichprobencharakter der Inspektion/Überwachung hin.
Independent of the conducted inspection/surveillance the manufacturer is responsible to comply with the corresponding state of the art of the technical regulations/specification that are valid for the particular part of production. We point out that the inspection/surveillance is only a sample check.

8116144540(TNS)
8115875653 (TNI)
0800 (2)



**Zertifizierung im
Rahmen der
Erstinspektion /
Certification during
Initial Inspection**

Anforderungen an die Zertifizierung sind erfüllt:
Requirements for certification are fulfilled
(siehe / see STW-ZE-BauPVO-VA-320 bzw. STW-ZE BauPVO-VA-320-2)

Zertifikat ausgestellt am:
Certificate issued on

0045-CPR-

Nächster Überwachungstermin:
Next audit date for surveillance

Zertifikat nicht erteilt, Begründung:
Certificate not issued reason

Zertifizierungsstelle / Certification Body:

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle / Accredited Body D-ZE 11074-03-00
Notifizierte Stelle / Notified Body 0045
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg / Germany

Name und Unterschrift des Zertifizierers
Name and signature of certifier

**Contract for the inspection and certification of manufacturers / products
acc. to PED, annex I, pt. 4.3, EU-Construction Products Regulation (CPR),
"Landesbauordnung" (LBO), AD2000-Guideline W0/HP0,
EN ISO 3834, EN 15085-2, VdTÜV-Guideline 1153
and the use of the identification number of the Notified Body**

The Company Venus Wire Industries Pvt Ltd.

 3rd Floor, Mehta Mahal, 15 Mathew Road, Opera house,

 Mumbai 400004, Maharashtra, India

(hereinafter referred to as the Client)

and the Certification Body of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
 Große Bahnstraße 31
 22525 Hamburg / Germany

(hereinafter referred to as the Body) conclude the following contract

1. This contract shall apply to the handling of conformity assessment procedures in accordance with the technical rules and EU Directives (applicable please mark with a cross)

- | | |
|--|-------------------------------------|
| a. Directive 2014/68/EU, annex I, pt. 4.3 | <input type="checkbox"/> |
| b. Construction Product Regulation (CPR) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| c. "German Regulation "Landesbauordnung" (LBO) | <input type="checkbox"/> |
| d. Certification acc. to EN 15085-2 | <input type="checkbox"/> |
| e. AD2000-Guideline HP 0 and / or EN ISO 3834 | <input type="checkbox"/> |
| f. AD2000-Guideline W 0 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| g. VdTÜV-Guideline 1153 (welding consumables) | <input checked="" type="checkbox"/> |

and for surveillance und verification

By concluding this contract, the Client recognises that all services performed by the Body are bindingly subject to the respectively valid versions of the

- a) General terms and conditions of business of the TÜV NORD Group and
- b) the respective inspection and certification ordinance(s).

The above conditions also apply for any services performed at a later date in connection with the services of the Body which are based on this contract, regardless of whether or not reference is made to this contract in the individual case.

The current versions of the documents are available for download under TÜV NORD Group - General terms and conditions of business. Upon request, the documents will be provided in hard copy.

- 2. If procedures are used that then allow the Client to apply the CE marking, this contract shall entitle the Client to apply the identification number of the Notified Body in conjunction with the CE marking on his products (CE 0045). This shall be subject to the successful certification in accordance with the requirement within the scope of the Directive / Regulation.
- 3. This contract shall become effective after it has been signed by both parties.
- 4. The contract shall apply for a period of 3 years, starting from the month of validity specified on the certificate. It shall be extended by 3 years each from time to time, unless it is terminated in writing by one of

**Contract for the inspection and certification of manufacturers / products
acc. to PED, annex I, pt. 4.3, EU-Construction Products Regulation (GPR),
"Landesbauordnung" (LBO), AD2000-Guideline W0/HP0,
EN ISO 3834, EN 15085-2, VdTÜV-Guideline 1153
and the use of the identification number of the Notified Body**

the contracting parties six weeks before the expiry of the 3-year period. The right to (immediate) termination for good cause shall remain unaffected.

In so far as this contract has been concluded for several areas of certification in accordance with Nos. 1.a to g, but the contract should be terminated only with regard to individual certification areas in accordance with Nos. 1.a. to g., the remainder of the contract shall retain its validity.

5. Alterations and supplements to this contract shall require the written form to be effective. This shall also apply to alterations to this requirement for the written form.
6. If one or more of the provisions of this contract is ineffective, the contracting parties shall agree upon a legally effective replacement provision that comes as close as possible to the legal and economic intent of the ineffective provision. This shall also apply in the event of a gap.
7. The place of jurisdiction for all claims arising from this business relationship and relating to traders, legal persons under public law or separate assets under public law shall be the registered office of the Contractor. The Contractor shall however also be entitled to sue the Client at the general jurisdiction of the latter.
8. All business and legal relationships between the Client and the Body shall be subject exclusively to the law of the Federal Republic of Germany. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods (CISG) shall be excluded.

Place	Date	Place	Date
		Khopoli	27.09.2018

to 1 a) **Notified Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

(Name, Signature)

Antul...

(Company Stamp, Signature)



to 1 b) c) **Certification Body for Construction Products
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

h

(Name, Signature)
Anne-Kristin Liebscher



to 1 d) **Certification Body DIN EN 15085-2
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

(Name, Signature)

to 1 e) f) g) **AD2000-Merkblatt W0 / HP0
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

h

(Name, Signature)
Anne-Kristin Liebscher

